Bresse
Bourgogne
Machines

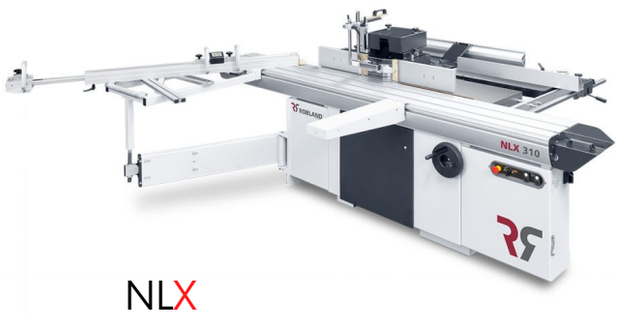
Avec BBM, optez pour un meilleur travail du bois

Combinés 5 opérations

ROBLAND

NX

3.7 / 4.4 KW
Lg de coupe 1600 à 2500
Lame de 300 mm avec / sans inciseur
Toupie 4 vitesses
Table dégau 1400 mm
Hauteur rabot 230 mm
Lg arbre D / R 310 ou 410 mm



NLX

4.4 KW
Lg de coupe 2500 à 3100
Lame de 300 mm avec inciseur
Toupie 4 vitesses
Table dégau 1400/1800 mm
Hauteur rabot 230 mm
Lg arbre D / R 310 ou 410 mm

CASADEI MACCHINE

C31C

5 KW
Lg de coupe 1600 à 2600 mm
Lame de 315 mm avec inciseur
Toupie 3 vitesses
Table dégau 1510/1800 mm
Hauteur rabot 230 mm
Lg arbre D / R 310 ou 410 mm
Passe max 4 mm

C41ES

5 KW
Lg de coupe 2250 à 3200 mm
Lame de 350 mm avec inciseur
Toupie 4 vitesses
Table dégau 2200 mm
Hauteur rabot 240 mm
Lg arbre D / R 410 mm
Passe max 4 mm

2 opérations

Dégau / Rabot

ROBLAND

SD410

Lg arbre 410 mm (Existe en version 510 mm)
4.4 / 7 KW
Lg des tables 2000 mm
Vit de rotation de l'arbre 5500 TPM
Inclinaison du guide 0° – 45°
Ht maxi en raboteuse 250 mm
Passe max 6 mm

CASADEI MACCHINE

PFS520

Lg arbre 520 mm (Existe en version 410 mm)
7 / 8 KW
Lg des tables 2300 mm
Vit de rotation de l'arbre 5000 TPM
Inclinaison du guide 0° – 45°
Ht maxi en raboteuse 250 mm
Passe max 8 mm
4 Vitesses d'avance 5 8 12 18 m /min

HOUFEK

SC430

Lg arbre 430 mm (Existe en version 530 mm)
5.5 / (7.5 KW pour la version SC530)
Lg des tables 2150 mm (2350 mm)
Inclinaison du guide 0° – 45°
Ht maxi en raboteuse 250 mm
Passe max 5 mm
Deux vitesses d'avance 6/12 m/min

MARTIN

T32

Lg arbre 530 mm
5.5 / 7.5 KW
Lg des tables 2300 mm
Vit de rotation de l'arbre 5000 TPM
Inclinaison du guide 0° – 45°
Ht maxi en raboteuse 250 mm
Passe max 8 mm
Deux vitesses d'avance 6/12 m/min

2 opérations

Scie/ Toupie

NXTZ

4.85 KW
Lg de coupe 1600 à 2500 mm
Largeur de coupe 900 ou 1350 mm
Lame de 315 mm et 250 mm avec inciseur installé
Toupie 4 vitesses : 3000, 6000, 7500, 10000 TPM

NLXTZ

3.87 KW
Lg de coupe 2500 à 3100 mm
Largeur de coupe 900 ou 1200 mm
Lame de 300 mm avec inciseur motorisé
Toupie 4 vitesses : 3000, 6000, 7500, 10000 TPM

TS35

5 KW
Lg de coupe 2250 à 3200 mm
Largeur de coupe 900 ou 1270 mm
Lame de 350 mm avec inciseur
Toupie 4 vitesses : 3500, 6000, 8000, 10000 TPM
Toupie inclinable (en option)
Arbre interchangeable (en option)

Les classiques

Commande à écran tactile (Ipad Pro) de 7,0" ConnectTouch

T77

5.5-15 KW
Diamètre 250/450 jusqu'à 550 mm
Lg de coupe 3000 (T66) / 3220 (T77)
lg de coupe 1350 (T66) / 1600 (T77)
1 100 à 2 200 Kg

T66

T29

5.5-11 KW (T14) / 5.5-15 KW (T29)
Vit. réglable : 500 - 12000 T/min
Rég. Ht de fraisage à commande numérique sur T14 (T29 Ht + Inclinaison)
950 à 1450 Kg

T14

T54

5.5-15 KW
lg T45 : 630 / T54: 500 mm
Lg table T45 : 1260/T54 1600 (ent.)
5000 Tr/min
Ht de coupe T 45 : 2.8 à 300 mm
1200 à 1400 Kg

T45

Les classiques

ROBLAND

Z X
Version avec
commande numérique 1 axe ou 3 axes
(écran sur potence)

Z M
Version classique
Réglages manuels

Z EL
Version électronique
Réglages électriques

Les versions sont disponibleis en : lame 300/400/500 mm

T120S

560 Kg
Table :1200

T120L

665 Kg
Table : 2600

T120P

1070 Kg
Chariot à tennoner

7 ou 9.2 KW / 3k à 10kT/min / 4 vitesses / réglage M/EL

S410

4.5 / 7 KW
Table 2360 mm
Prise max 4 mm
515 Kg

J510

7 / 9 KW
Table 2705 mm
Prise max 6 mm
802 Kg

D510

7/9.2KW
Ht 250mm
8/16m/min
Réglage électrique

D630

9.2KW
Ht 300mm
5/22m/min
Réglage numérique

Les classiques

SC 30/40/30P/40P :
Gamme classique, robuste et fiable

Xenia 30/40/60/70 :
Gamme plus performante avec plus de possibilités (programme, numérisation des axes)

F23/25, F105, F200/205 F230 et F255

Toupie standard et multifonction allant jusqu'à la numérisation des axes.
Version T: Usinage portes et fenêtres
Version LL: Tables allongées

PF41 et 410 / PF 52 et 520 M

Usinage : 410 et 520 mm
Lg des tables : de 2600 mm à 3000 mm
Possibilité d'avoir la commande électronique centralisé

PS41ES / PS 52 et 520 / PS 63 et 630

410, 520 et 630 mm d'usinage
230 à 300 mm de Ht de rabotage
De 2 à 4 vitesses de travail
Possibilité de variateur de vitesse en continue

ALA20S / FLEXA 17,27, 47, 207 et 307

La gamme de plaqueuse s'étend de machines destinées aux artisants jusqu'aux industries

---

Libra 10 : Bois massif / Panneaux
Libra 35 : Pré-fraisage / Ponçage
Libra 45: Polyvalance/ bon rendement
Libra 65 : Polyvalente/ Industrie/ Haut rendement

Les classiques

HOUFEK

A530	A630	A800
5.5 / 7.5 KW	7.5 / 11 KW	11 / 15 KW

Table de travail 1200 mm
Réglage automatique de la table (2 vitesses d'avance)
Hauteur de travail 3 à 300 mm
Diamètre arbre 120 mm (A 530 et A 630) et 150 mm (A 800)
Vitesses d'avance 4 / 19 m/min

A430	A530
5.5 KW	5.5 KW

Table de travail 3100 mm
Guide de 1300 x 150 mm avec guide auxiliaire à charnière
Réglage électronique de la profondeur de coupe (table d'entrée 0 - 7 mm)
Guide inclinable de 0° à 45
Vitesses d'avance 4 / 19 m/min
Protection de la tête de coupe SUVAMATIC

PONEY, CINDY, BOULEDOGUE, DUPLEX

430 à 1650 mm
Houfek propose des ponceuses à bande large de grande qualité
La construction modulaire permet de choisir l'équipement idéal en fonction de l'utilisation
Bois massif, surfaces plaquées et dautres matériaux

Twingo 400	Twingo 600
1 à 6 modules de travail Lg de travail 400 mm 2 Rouleaux de pression pour une unité	1 à 6 modules de travail Lg de travail 600 mm 2 Rouleaux de pression pour une unité

Les classiques

CEHISA FRANCE

FLEXY

La FLEXY est une plaqueuse de chants de taille réduite qui délivre
un résultat de qualité pour tout type de chants allant jusqu'à 2mm.

COMPACT

Au cœur de la gamme, c'est une plaqueuse ayant un excellent rapport qualité/ prix/ encombrement, avec une grande possibilité de personnalisation.

DYNAMIC

La nouvelle plaqueuse de chants haut de gamme. Les groupes de travails peuvent être intégralement numérisé pour une souplesse d'utilisation et un rendu encore jamais vu auparavant.

COMEVA

- Lg de coupe de 2800 à 3200 mm
- Lame de 315 mm ou 400 mm
- Réglage manuel, électrique ou numérique

Spécial panneaux

Fabrication Française de scies verticales destinées aux ateliers de menuiserie depuis plus de trente ans

BL

- Profondeur coupe max 60 mm

Châssis fixe

BEL

- Profondeur de coupe max 60/ 80 mm

Tableau escamotable automatiquement

BLX

- Profondeur de coupe max 60/80mm

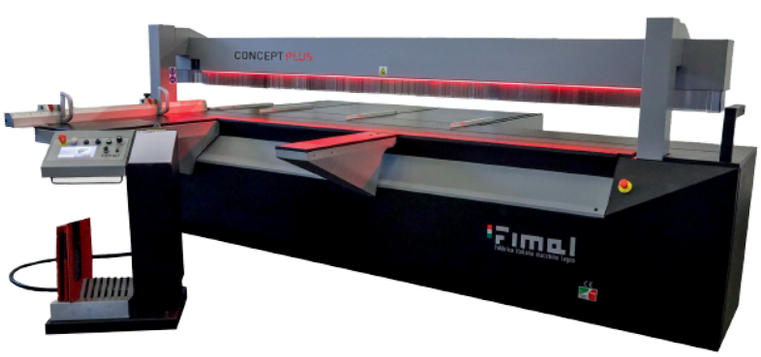
Escamotable automatiquement
plonger de la lame + bridage chariot par vérin pneumatique
Translation du groupe scie+poutre automatique avec 3 vitesses

Finition OPTIMA

BEL / BLX OPTIMA
Profondeur de coupe max 60/80 mm
Système de récupération optimisé des sciures dégagées à l'arrière des panneaux

---

La concept 350 est une machine innovante destinée à remplacer votre scie à format. Elle offre un gain de place de par sa compacité, un rendement élevé et une précision défiant toutes épreuves !



CN compact

K2 2.0

Le centre d'usinage compact VITAP Point K2 2.0 est l'évolution des machines à commandes numérique et regroupe la puissance de 4 machines en une seule machine révolutionnaire.

Usinage complet sur les 5 côtés du panneaux
Unité de sciage
Unité de perçage
Unité de défonçage
Max passage 1250 mm
Logiciel et software puissant et intuitif

Encombrement de la machine de moins de 5 m^2 de surface.
La technologie innovante brevetée Vitap Bar Nesting System® permet d'usiner les 5 faces du panneau en seulement 4 minutes.
Déplacement DDT système.

Les CN classiques

Jet Master

Vaste possibilité d'usinage de pièces avec formes/épaisseurs différentes grâce aux 5 axes.

- Défoncage vertical sur panneau
- Défoncage horizontaux sur les 4 côtés
- Défoncage avec fraise à disque intégré en direction "X"
- Défoncage générique

BUSELLATO

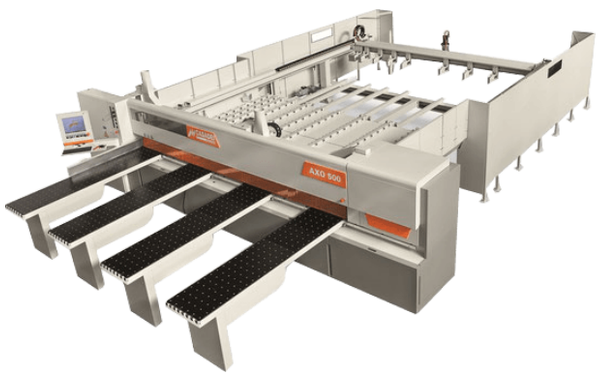
Easy Jet

Idéal pour la production de pièces mobiles et de portes intérieures. (3 axes)
Version A: machine équipée uniquement pour l'application des fraisages
Version B: machine idéale pour l'usinage du panneau
Version D: machine avec équipement plus riche et automatisation du chargement/déchargement

Les CN classiques

CASADEI MACCHINE

Les scies à panneaux horizontales automatique AXO 300 et 400 allient puissance, fiabilité et fonctionnalité dans une petite machine.



La scie à panneaux horizontale automatique AXO 500 HD allie précision, fiabilité et une qualité parfaite de coupe.

COSMEC TECHNOLOGY S.R.L.

Conçu avec un pont mobile et une table fixe, la Conquest permet de traiter des panneaux épais avec la plus grande précision, grâce à son châssis fermé.

COMEC GROUP

Les centres d'usinage COMEC MD sont dédiés au traitement des éléments de forme longue en bois massif, MDF, panneaux de particules et matériaux similaires

L'aspiration

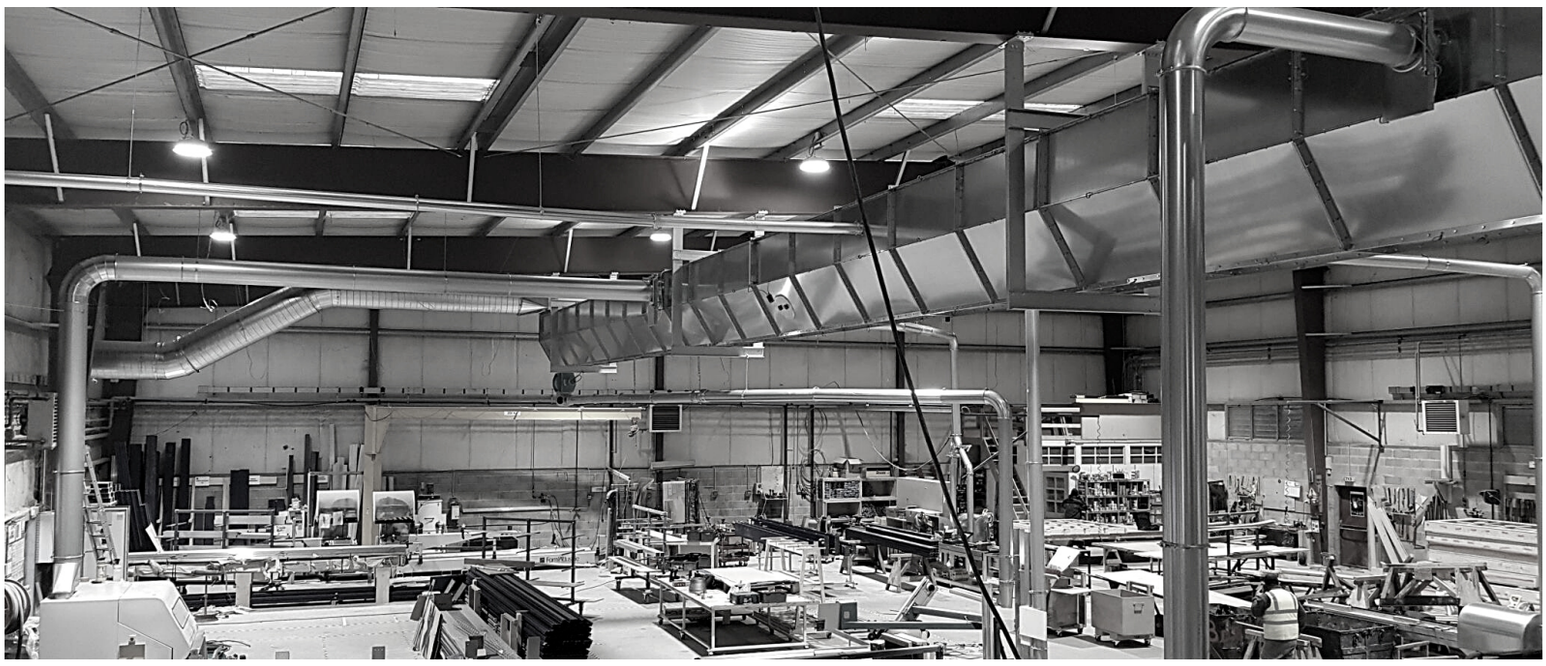
Située à proximité de Namur, au centre de la Belgique, la société A.G.MAT est spécialisée dans la conception et la fabrication de systèmes d'aspiration de copeaux et poussières pour le secteur du bois et d'autres domaines industriels tels que le travail de la pierre et le dépoussiérage d'installations de stockage et de traitement des céréales.

Depuis 1993 A.G.MAT développe des systèmes d'aspiration à la fois performants et respectant l'environnement. Tout les produits sont conformes aux directives ATEX et à la norme EN-12779 ainsi qu'aux recommandations de la CARSAT pour la France.

Réalisation (2021)

Réalisation d'une installation d'aspiration chez Tarrare Bois à Saint-Vulbas.
Cette installation est composée d'un Moduflex 3 à débit variable d'une capacité maximal de 23.250 m3/.
Montage du groupe d'aspiration sur une structure métallique afin d'optenir une évacuation des copeaux produits directement dans un conteneur.

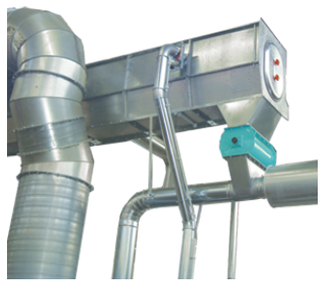
Mise en place d'un canal AG-FLOW permettant une utilisation optimale d'un système à débit variable tout en repectant les vitesses d'air minimum préconisées.



Les CN classiques

9000 à 13000m3/h
-2 et 5 machines en marche.
-Secouage mécanique / décolmatage pneumatique

15000 à 200000 m3/h
- Filtre en dépression
- Décolmatage pneumatique
Ventilateur économique



- Economie d'énergie grâce à la dépression.
- Flexibilité des modifications
- Niveau sonore faible (70 dBA)

Les systèmes d'extraction de Veneta Impianti permettent d'améliorer tous types d'environnements de travail, dans le plein respect des réglementations environnementales en vigueur. Les systèmes d'extraction peuvent être installés partout où vous souhaitez avoir un air propre et sain.

Emploi : Aspiration et filtration des poussières moyennes et grossières.

Emploi : Aspiration et filtration des poussières fines et moyennes.

Goubard

- Bennes pour aspiration
- Basculante / Fond incliné
- Adaptable à tout type de raccordement
- Fabrication sur mesure

Fabrication Française

Bresse Bourgogne Machines

Pour nous contacter :

03 85 20 18 80

commercial.bbmachines@gmail.com

bbmachines.fr